

Ihr Geschäftspartner für spanabhebende Bearbeitung mit numerisch gesteuerten Maschinen.

REAKTIONSFÄHIGKEIT, FLEXIBILITÄT, QUALITÄT, DIENSTLEISTUNG UND KUNDENZUFRIEDENHEIT

sind unsere Stärken um Teile in kleinen und mittleren Serien, von Ø3mm bis Ø70mm aus der Stange – und bis Ø150mm zur Einzelentnahme, aus unterschiedlichen Materialien und Schwierigkeitsgraden herzustellen. Dieses jeweils Konform zur Norm ISO 9001 um die Anforderungen unserer Auftraggeber sicherzustellen-sowohl für Frankreich wie auch den Export.







Die DREHEREI

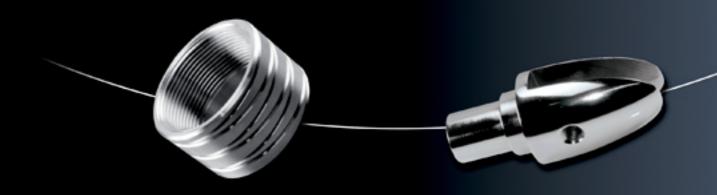
APB SADDIER sitzt in La Roche-Sur-Foron im Haute-Savoie (74), im Herz des "Technik-Tals" der europäischen Automatendreherei.

Das Familienunternehmen wurde 1958 durch Herrn SADDIER Robert gegründet und zu einem mittelständigen Unternehmen, durch die zwei geschäftsführenden Brüder André (technischer Leiter) und Pascal (Geschäftsführung und Vertrieb), Söhne des Gründers, weiterentwickelt.

Unser Unternehmen profitiert von seiner langen Erfahrung und dem Know-how in der traditionellen und numerisch gesteuerten Bearbeitung mit jährlich 500 Tonnen verarbeiteten Material. (Verschiedene Stähle, Messing, Aluminium, Kupfer, Plastik und diverse Edelstähle). Unsere Mitarbeiter sind außerordentlich professionell und kompetent, wir investieren permanent in unser Management, in vielfältigere und modernere Produktionswerkzeuge, in unseren Service und die Qualität der Herstellung, in die Abfalltrennung und Einhaltung von Umweltvorschriften an allen Arbeitsplätzen.

Das und der Wille ständig den Markt zu verfolgen sind unsere Stärken und unser Vorsprung um die Zufriedenheit und Anforderungen unserer zahlreichen Europäischen Kunden (40% Export) zu gewährleisten, welche aus sehr unterschiedlichen Bereichen stammen. (Armaturenbau, Gebäudetechnik, Elektrotechnik, Brandschutz, Mobiliar, Medizintechnik....)







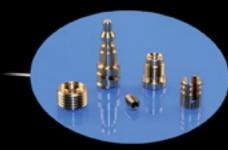
APB Saddier ist in der Lage alle Arten von Metallen und Kunststoffen in kleinen und mittleren Stückzahlen und gemäß den Qualitäts- und Lieferbedingungen des Kunden zu fertigen.

NC BEARBEITUNGSZENTRUM FÜR STANGEN

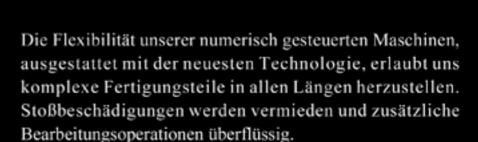














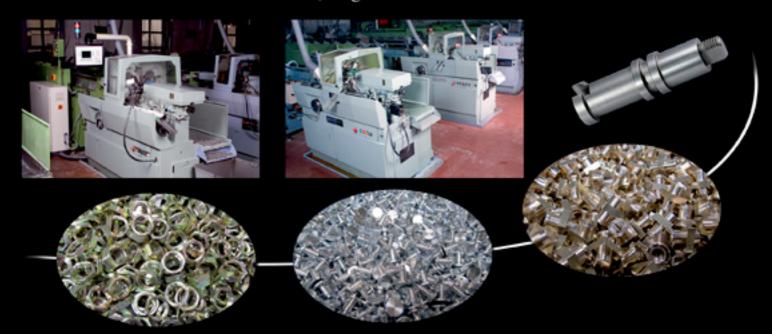






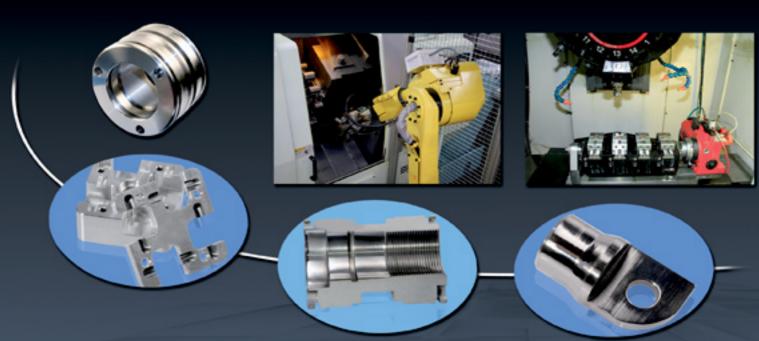
FERTIGUNGSBEREICH FÜR SCHRAUBENDREHEN UND ZUSÄTZLICHE BEARBEITUNGEN

Unsere CAM-gesteuerten Schraubendrehmaschinen sind für einfache Drehteile von 5 bis 42mm, in mittleren Stückzahlen und besten Preisen, vorgesehen.





Nach der internen Vorbereitung der Rohlinge (Zuschnitt, Entgraten, Markierung, etc.) werden zusätzliche Bearbeitungsoperationen auf numerisch gesteuerten Drehmaschinen mit automatischer Be- und Entladung durch Roboter, oder auf dem Bearbeitungszentrum, ausgestattet mit drehbarem Ladesystem und NC-Drehtisch, durchgeführt.



590, Av. Charles de Gaulle - 74800 LA ROCHE-SUR-FORON Telefon : +33 (0)4.50.03.75.35 - Fax : +33 (0)4.50.03.86.42 - www.apbsaddier.com - info@apbsaddier.com





QUALITÄT

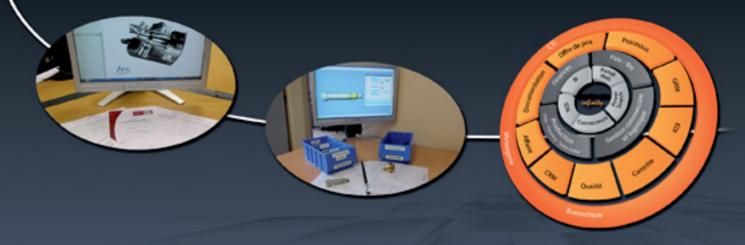
APB Saddier ist ISO 9001 zertifiziert und die Kontrolle der Qualität ist durchgängig in allen Phasen des Herstellungsprozesses und der Betriebsorganisation präsent. Durch kontinuierliche Investitionen in automatisierte Management- und Hochleistungsmesssysteme können wir die Rückverfolgbarkeit aller Teile und aller mit deren Produktion verbundenen Dokumenten sicherstellen.





PLANUNG

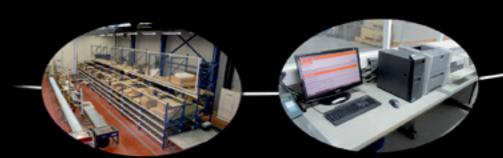
Unsere Planungsabteilung organisiert den Produktionsprozess vom Angebot bis zur Lieferung, hierfür werde neueste Software-Lösungen, wie ERP (STRADIVALTO), CAD/CAM (ESPRIT) und CAD (SOLIDWORKS) verwendet.



LAGER UND LOGISTIK

Diese beiden Abteilungen werden in zwei "dynamischen" Lagerbereichen betrieben, welche zur Bereitstellung von Lieferungen und zur Lagerung von fertigen Teilen vorgesehen sind.

Durch die Betreibung mit einer passenden Software können wir sicherstellen, dass wir Kundenanforderungen zeitnah erfüllen können.



UMWELT

Seit vielen Jahren hält APB Saddier jetzt sein Versprechen zur Reduktion von Abfällen ein und hat eine ökologische Einstellung zur Umwelt durch die Identifizierung der Bedeutung und des Einflusses jeder unserer Arbeitsstationen. Unsere kompletten Abfälle werden von zwei ISO 14001 zertifizierten Partnern, welche diese sammeln, sortieren, recyceln oder entsorgen, in zugelassenen Entsorgungszentren verwertet.

Abfall wird in 2 Typen sortiert: Normaler Industrieabfall, bestehend aus Holz, Plastik, Karton, Batterien und Elektromaterial, wogegen verderblicher Abfall auch Öle beinhaltet, welche in dichten, verschlossenen Containern aufbewahrt werden. Die Lagerung und Behandlung von Metallspänen wird mit der Hilfe einer modernen und automatischen Reinigungslinie durchgeführt, welche Metallspäne und Öle voneinander trennt. Diese werden durch interne Filterung aufbereitet und können somit erneut verwendet werden.



Eine Grundverschmutzung wird durch die überdachte Aufbewahrung von Abfall und Flüssigkeiten vermieden. Sowohl neue wie gebrauchte Flüssigkeiten und Abfälle werden in Fässern, abgedichteten Containern oder "3D PACK" Behältern aufbewahrt. Öl-Nebel werden durch eine spezielle Absaugung mit Ölabscheider an jeder Maschine beseitigt, so dass keine Verschmutzung der Außenluft stattfindet.



590, Av. Charles de Gaulle 74800 LA ROCHE-SUR-FORON Telefon : +33 (0)4.50.03.75.35

Fax: +33 (0)4.50.03.86.42

www.apbsaddier.com - info@apbsaddier.com



